

POLYESTERVERARBEITUNG



NOTRUFSAULEN FÜR AUTOBAHNEN



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyester

Fertigung: Herstellung von 6 Einzelteilen im Injektionsverfahren. Fräsen der Ausschnitte auf CNC-Bearbeitungscenter

ABDECKHAUBEN FÜR DIESEL- MOTOREN BEI BAUMASCHINEN



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Verschiedene Typen im Faserspritzverfahren und Injektionsverfahren. Oberfläche in Feinschicht. Ausschnitte und Konturen auf CNC-Fräscenter bearbeitet. Montage und Schalldämmisolation und Schutzgitter an der Innenseite.

VERSCHALUNGEN FÜR BAHNEN IN VERGNÜGUNGSPARKS



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Herstellung im Handlaminatverfahren.
Nachträgliche Mehrfachlackierung



5-TEILIGE VERSCHALUNG FÜR NIEREN- STEINVERTRÜMMERUNGS-APPARAT



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Herstellung im Hand laminatverfahren und Faserspritzverfahren. Mehrteilige Formen für komplizierte Geometrien. Verschalungskonturen auf CNC bearbeitet. Alle Teile strukturlackiert mit Schriftzug im Siebdruckverfahren.

2-TEILIGE VERSCHALUNG FÜR TANKSÄULEN-ZÄHLWERK



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: Im Handlaminatverfahren. Teilkonturen und Bohrungen auf CNC-Fräscnter bearbeitet.

BEHÄLTER FÜR MEERWASSER- ENTSALZUNGSANLAGE



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz

Fertigung: In 2 Teilen auf Positivformen handlaminiert, miteinander verklebt und die Stösse überlaminiert.

KUGELFÖRMIGE LICHELEMENTE FÜR PLATZGESTALTUNG



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz in Sandwichbauweise mit geschäumten PU

Fertigung: Modellherstellung CNC-gefräst aus geschäumten PU. Herstellung der einzelnen Schalen im Handlaminatverfahren und zu einer Kugeleinheit verschraubt.

CONIC SCREEN – FÜR PANZERSIMULATOREN



Ausführung

Werkstoff: Glasfaserverstärktes Polyesterharz in Sandwichbauweise mit Wabensystem aus PP

Fertigung: Modellherstellung aus Holz. Herstellung von 2 Formen aus Polyester und Stahl. Fertigung der Teile im Handlaminatverfahren. Die verschweissten Sandwichwaben werden mittels Vakuumsystem auf die Form gepresst.